

Schweiß-Workshop

DDOS 2024 Odenwilusenz

VAL

val@kabelsalat.ch

Kleben / Löten / Schweißen

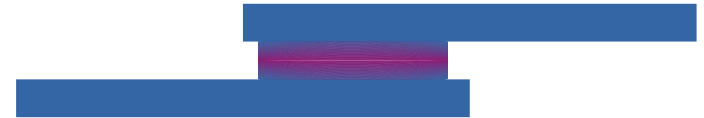
Kleben:

- verschiedene Werkstoffe
- Klebstoff haftet an den Werkstoffen
- Werkstoff selbst bleibt gleich



Löten:

- unterschiedliche Metalle
- Lot legiert an der Oberfläche



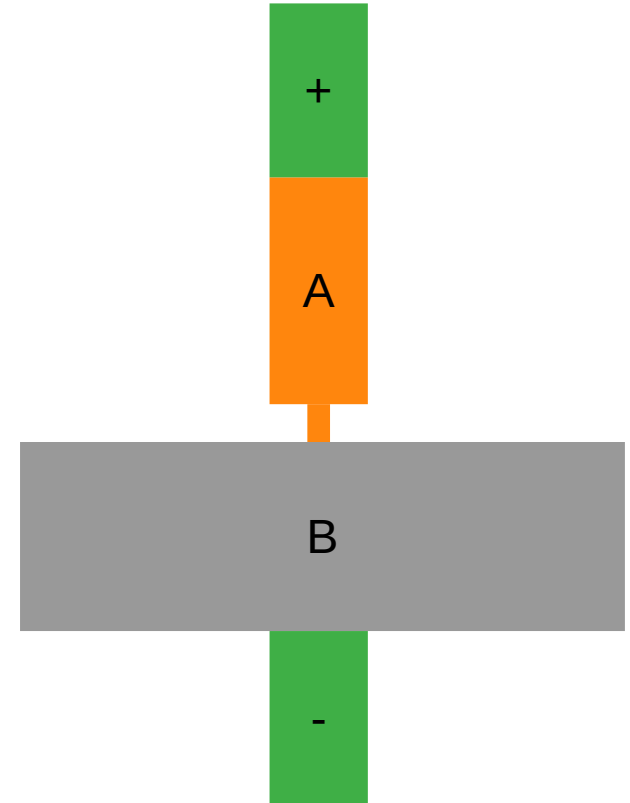
Schweißen:

- gleiche Metalle und Kunststoffe
- Werkstoff wird aufgeschmolzen



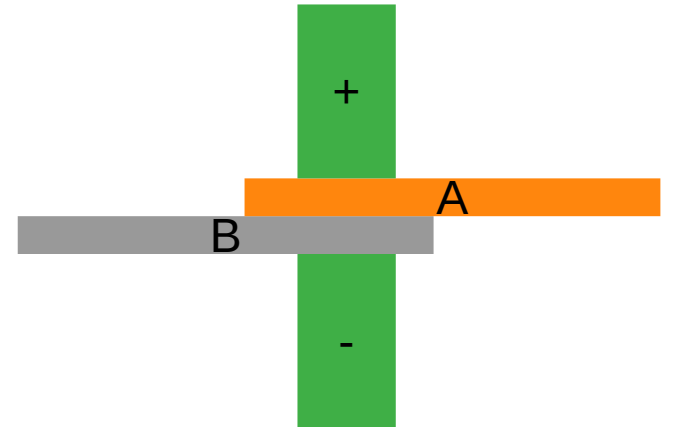
Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



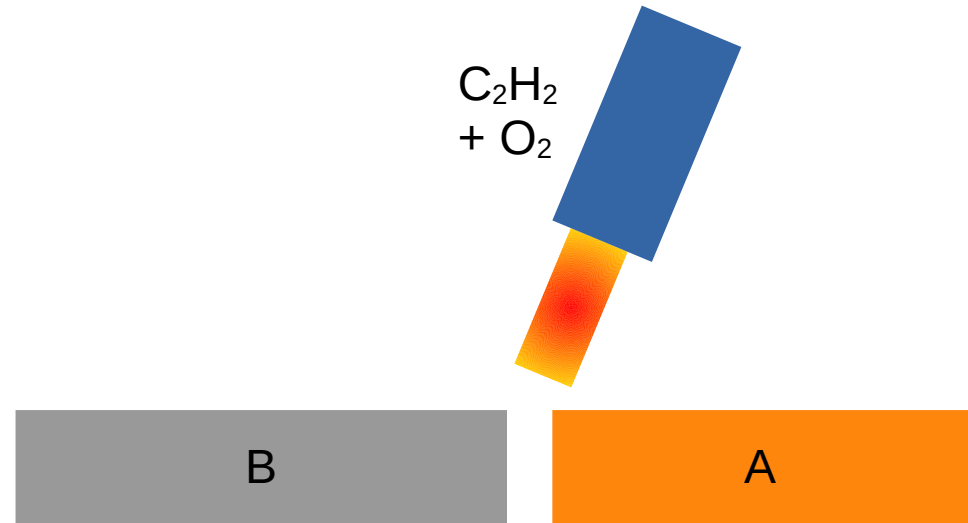
Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



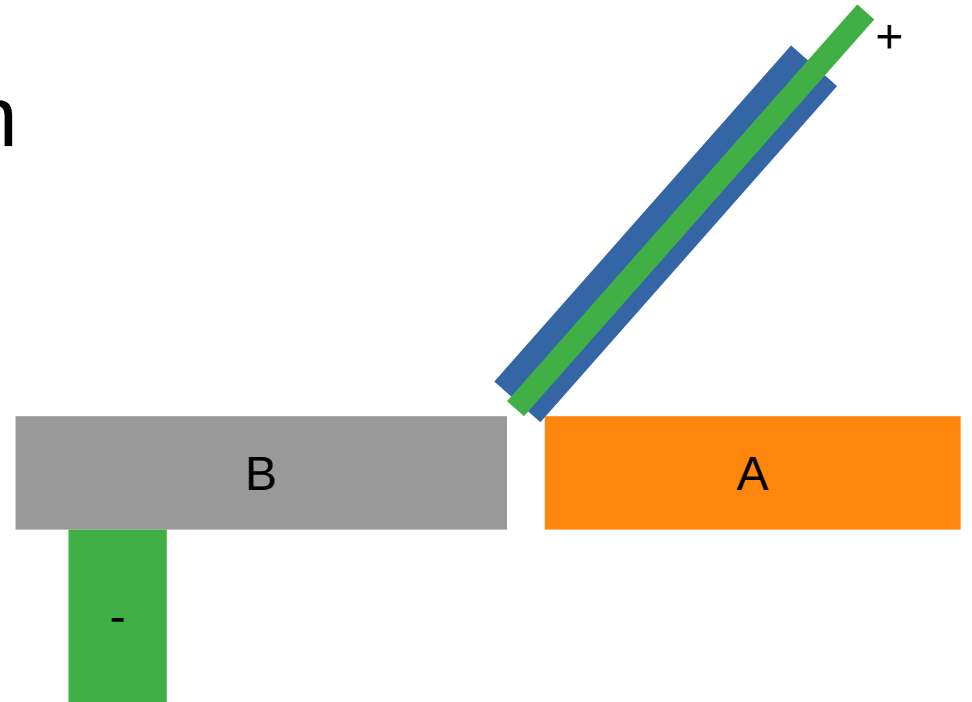
Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



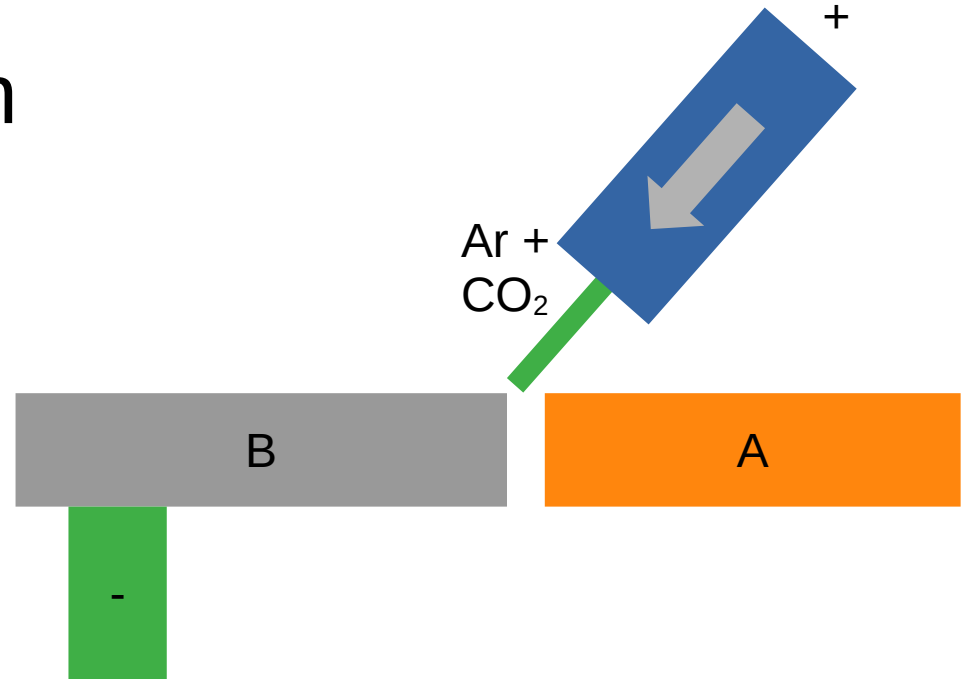
Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



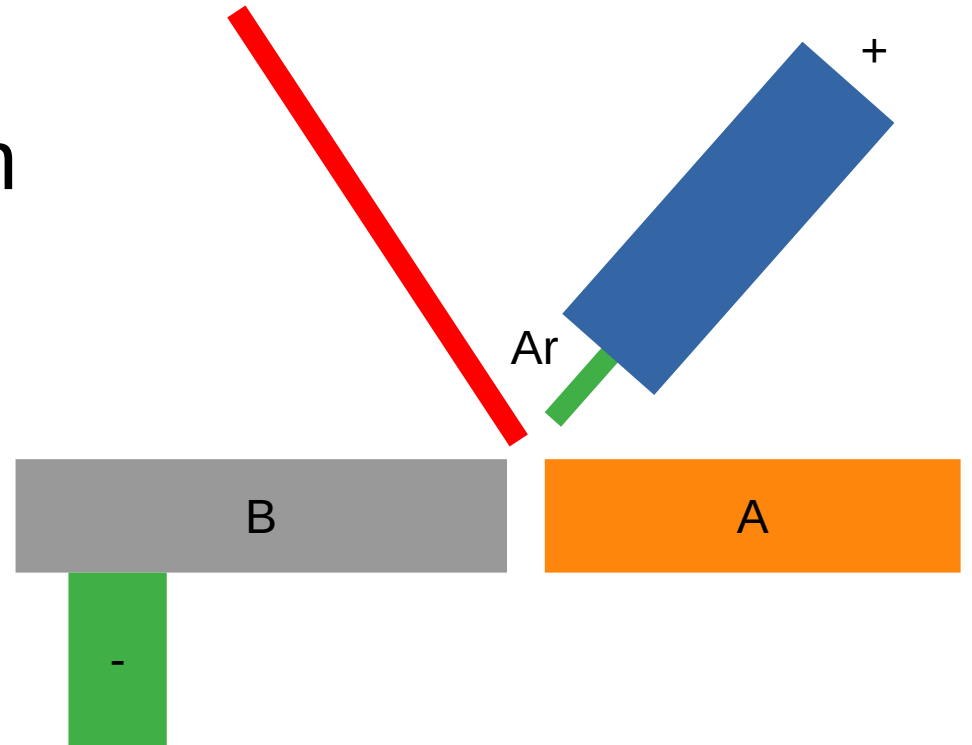
Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



Schweißverfahren

- Bolzen/Punktschweißen
- Autogenschweißen
- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG
- WIG



MIG/MAG & WIG

Metall-Inertgas

- Brenner fördert Draht
- Draht schmilzt ab
- Argon + CO₂
- Baustahl
- hohe Materialstärken
- Karosseriebau

Wolfram-Inertgas

- Lichtbogen an Wolframnadel
- Draht wird manuell zugeführt
- Argon
- Edelstahl, Aluminium
- eher dünne Materialstärken
- sehr sauberes Verfahren

Vorbereitung und Sicherheit

- Werkstoffe müssen sauber sein
- Schleifen, reinigen mit Aceton oder Alkohol
- Wind fernhalten

- UV-Licht, Schweißrauch, Spritzer, Funkenflug, Lärm
- Schweißschild, Handschuhe, lange Ärmel, schwerentflammbare Kleidung, Lederschurz, Gehörschutz, Schutzbrille, Sicherheitsschuhe, GMV und Aufpassen

Praxisteil